

# Rosemount™ 9930 전자 레벨 표시기



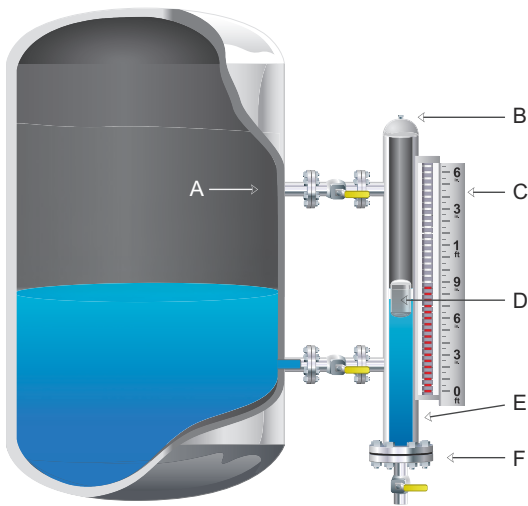
- 육안 레벨 표시 100ft.(30m)
- ASME B31.3 공정 파이핑 코드로 설계됨. ASME B31.1 전력 파이핑 코드는 요청에 따라 구입 가능
- 옵션 NACE
- 투시창 대비 최소 누출 지점
- 표시기 유리와의 접촉하는 공정액 없음
- 가스/액체(맨 위) 및/또는 액체/액체(인터페이스) 측정용으로 설계됨
- 극저온, 고온, 고압 및 부식성 있는 응용 분야에서 옵션 구성 사용 가능
- Rosemount 5300, 3308 및 3300 유도파 레이더에도 사용할 수 있도록 최적화된 이중 챔버 설계

# 개요

## 측정 원칙

Rosemount 9930 전자 레벨 표시기는 챔버, 액체 레벨로 오르고 내리는 자석이 장착된 플로트 및 챔버에 장착된 표시기로 구성됩니다.

그림 1: 개요



- A. 공정 연결부
- B. 배기
- C. 표시기
- D. 플로트
- E. 플로트 챔버
- F. 배수

표시기에는 플로트의 위치에 따라 챔버의 액체 레벨을 나타내는 한 열의 작은 플래그가 있습니다. 액체 레벨이 오르고 내려감에 따라 플로트도 오르고 내려가며 플래그는 한 방향에서 다른 방향으로 트립됩니다. 일반적으로 빨간색 측면은 액체 레벨을 나타내고 은색 측면은 증기 공간을 나타냅니다.

공정 레벨과 함께 플로트가 오르고 내려가면 플로트 내의 자기장으로 인해 표시기 내에 있는 개별 플래그가 플립으로 트리거됩니다. 자기 변형 트랜스미터 및 자기 스위치와 같이 외부에서 장착된 제어 장치도 트리거되어 제어 시스템에 다시 신호를 제공합니다.

## 목차

개요.....	2
주문 정보.....	4
사양.....	15
치수 도면.....	18

## 응용 사례

- 난류 탱크
- 열 교환기
- 보일러 응용 분야
- 현장 유리 교체
- 분리기
- 산 저장 탱크

## 테스트 및 검사

모든 Rosemount 챔버는 배송 전에 압력 허용 오차를 보장하기 위해 지정된 플랜지/압력 등급의 최대 허용 작동 압력(MAWP)의 1.5배까지 정수압 시험이 가능합니다.

공장에 문의하는 모든 다른 테스트에 대해 소재 추적관리 보고서(MTR), 방사선 촬영, 정수압 시험, 합금성분분석(PMI), 염색 침투 탐상 또는 입회자 테스트와 같은 추가 테스트 및 문서를 사용할 수 있습니다.

## 주문 정보

### Rosemount 9930 전자 레벨 표시기(MLI) 주문 정보



제품 소재, 옵션 또는 구성품의 사양 검토 및 선택은 장비 구매자가 해야 합니다. Rosemount 레벨 표시기 [빠른 데이터 시트](#)를 참조하십시오. 자세한 내용은 [소재 선택](#)을 참조하십시오.

### 모델

코드	설명
9930	Rosemount 9930 전자 레벨 표시기

### 측정 유형

플래시 응용 분야의 경우 공장에 문의하십시오.

코드	설명
0	액체 레벨(가스/액체 인터페이스)
2	침적 인터페이스(액체/액체 인터페이스)
4	플래시 응용 분야(모델 선택은 공장에 문의)

### 플로트 선택

표 1: 액체 레벨(가스/액체 인터페이스) 응용 분야, 측정 유형 코드 0

코드	설명				
	플로트 소재	최소 SG	100°F(37.8°C)에서 플로트 최대 운영 압력 (psig(bar))	챔버 크기 및 스케줄 (sch)	“A” 치수 단위(in.(mm))
76	316 스테인리스 강	0.76	167(11.5)	2" S10	12.0-in.(305mm)
78	316 스테인리스 강	0.78	440(30.3)	2" S10	12.0-in.(305mm)
81	316 스테인리스 강	0.81	662(45.6)	2" S10	12.0-in.(305mm)
58	316 스테인리스 강	0.58	94(6.4)	2½" S10	12.0-in.(305mm)
60	316 스테인리스 강	0.60	176(12.1)	2½" S10	12.0-in.(305mm)

표 1: 액체 레벨(가스/액체 인터페이스) 응용 분야, 측정 유형 코드 0 (계속)

코드	설명				
	플로트 소재	최소 SG	100°F(37.8°C)에서 플로트 최대 운영 압력 (psig(bar))	챔버 크기 및 스케줄 (sch)	“A” 치수 단위(in. (mm))
62	316 스테인리스 강	0.62	284(19.5)	2½" S10	12.0-in.(305mm)
83	316 스테인리스 강	0.83	486(33.5)	2½" S10	12.0-in.(305mm)
86	316 스테인리스 강	0.86	948(65.3)	2½" S10	12.0-in.(305mm)
54	티타늄	0.54	178(12.2)	2½" S10	12.0-in.(305mm)
59	티타늄	0.59	471(32.4)	2½" S10	12.0-in.(305mm)
61	티타늄	0.61	740(51.0)	2½" S10	12.0-in.(305mm)
68	316 스테인리스 강	0.68	154(10.6)	2½" S40	12.0-in.(305mm)
82	316 스테인리스 강	0.82	232(15.9)	2½" S40	12.0-in.(305mm)
87	316 스테인리스 강	0.87	518(35.7)	2½" S40	12.0-in.(305mm)
88	316 스테인리스 강	0.88	930(64.1)	2½" S40	12.0-in.(305mm)

코드	설명				
	플로트 소재	최소 SG	100°F(37.8°C)에서 플로트 최대 운영 압력 (psig(bar))	챔버 크기 및 스케줄 (sch)	“A” 치수 단위(in. (mm))
40	316 스테인리스 강	0.40	53(3.6)	3" S10	18-in.(457mm)
69	티타늄	0.69	2300(158.6)	2½" S40	16-in.(406mm)
63	티타늄	0.63	2300(158.6)	2½" S40	20-in.(508mm)
45	티타늄	0.45	2100(144.8)	3" S10	20-in.(508mm)
55	티타늄	0.55	2100(144.8)	3" S40	14-in.(356mm)
49	티타늄	0.49	2100(144.8)	3" S40	17-in.(432mm)
46	티타늄	0.46	2100(144.8)	3" S40	20-in.(508mm)
41	티타늄	0.41	2100(144.8)	3" S40	25-in.(635mm)
74	티타늄	0.74	3400(234.4)	3" S80	20-in.(508mm)
67	티타늄	0.67	3400(234.4)	3" S80	25-in.(635mm)
85	티타늄	0.85	3400(234.4)	3" S160	16-in.(406mm)
73	티타늄	0.73	3400(234.4)	3" S160	20-in.(508mm)
64	합금 400	0.64	90(6.2)	3" S10	12-in.(305mm)
80	C-276	0.80	135(9.3)	2" S10	12-in.(305mm)
89	C-276	0.89	425(29.3)	2" S10	12-in.(305mm)

표 2: 침적 인터페이스(액체/액체 인터페이스) 측정 유형 코드 2

코드	설명				
	플로트 소재	최소 델타 SG	100°F(37.8°C)에서 플로트 최대 운영 압력 (psig(bar))	챔버 직경 및 스케줄 (sch)	“A” 치수 단위(in. (mm))
37	316 스테인리스 강	0.37	662(45.6)	2" S10	12-in.(305mm)

표 2: 침적 인터페이스(액체/액체 인터페이스) 측정 유형 코드 2 (계속)

코드	설명				
	플로트 소재	최소 델타 SG	100°F(37.8°C)에서 플로트 최대 운영 압력 (psig(bar))	챔버 직경 및 스케줄 (sch)	“A” 치수 단위(in.(mm))
21	316 스테인리스 강	0.21	948(65.3)	2½" S10	12-in.(305mm)
23	316 스테인리스 강	0.23	232(15.9)	2½" S40	12-in.(305mm)
10	316 스테인리스 강	0.10	53(3.6)	3" S10	12-in.(305mm)
28	티타늄	0.28	2300(158.6)	2½" S40	12-in.(305mm)
20	티타늄	0.20	2300(158.6)	2½" S40	12-in.(305mm)
15	티타늄	0.15	2100(144.8)	3" S10	12-in.(305mm)
14	티타늄	0.14	2100(144.8)	3" S40	12-in.(305mm)
11	티타늄	0.11	2100(144.8)	3" S40	12-in.(305mm)
30	티타늄	0.30	3400(234.4)	3" S80	12-in.(305mm)
29	티타늄	0.29	3400(234.4)	3" S160	12-in.(305mm)
38	C-276	0.38	135(9.3)	2" S10	12-in.(305mm)
13	합금 400	0.13	90(6.2)	3" S10	12-in.(305mm)

## 장착 형식

그림 2 장착 옵션의 경우 또는 사용자 지정 장착은 공장에 문의

코드	설명
A	A형 - 상단 및 하단 플랜지, 정지 플레이트 포함, 측면 프로세스 연결 없음
B	B형 - 측면 프로세스 연결을 포함한 상단 및 하단 액세스 플랜지
C	C형 - 하단 액세스 플랜지, 측면 프로세스 연결을 포함한 하단 플랜지
D	D형 - 상단 액세스 플랜지, 측면 프로세스 연결을 포함한 상단 및 폐쇄형 하단 플랜지
L	L형 - 플로트 액세스 플랜지 없음, 측면 프로세스 연결 포함 또는 미포함

## 계기 등급

코드	설명
AA	ANSI/ASME B16.5 등급 150
AB	ANSI/ASME B16.5 등급 300
AC	ANSI/ASME B16.5 등급 600
AD	ANSI/ASME B16.5 등급 900
AE	ANSI/ASME B16.5 등급 1500
AF	ANSI/ASME B16.5 등급 2500

## 액세스 플랜지 유형

코드	설명
0	해당 없음(L형만 해당)
1	돌출(RF) 용접 목
2	RF 슬립온
4	링 유형 조인트(RTJ) 용접 목

## 표시기 배울 측정 단위

코드	설명
E	영미 단위계, 인치
M	미터법, 밀리미터

## 장착 치수(B형, C형, D형, L형의 경우 중앙-중앙, A형의 경우 위-아래)

단일 장치당 최대 장착 치수는 A형의 경우 20ft.(6m), B형/C형/D형의 경우 18ft.(5.5m)입니다.

코드	설명
XXXXX	XXX.XX-in. 또는 XXXXXmm      04863 = 48.63-in. 또는 04863mm

## 챔버 소재

코드	설명
S	316/316L 스테인리스강(표준)
1	317 스테인리스강
2	321 스테인리스강
7	347 스테인리스강
X	특수(공장 문의)

## 측면 공정 연결부 디자인

코드	설명
D	뚫기(착수)
E	돌출(챔버 크기 S10 또는 S40으로 제한, 1½-in. 또는 2-in. NPS 공정 연결부 크기 포함)
T	맞대기 용접 티(ASME B16.9)
N	없음(A형)
X	특수(공장 문의)

### 공정 연결부 크기(NPS)

코드	설명
0	챔버와 동일한 직경(A형만 해당)
8	½-in.
9	¾-in.
1	1-in.
6	1½-in.
2	2-in.
3	3-in.
4	4-in.
X	특수(공장 문의)

### 공정 연결부 등급 및 유형

코드	공정 연결부 등급	공정 연결부 유형
ZZ	계기 등급과 동일(A형만 해당)	Z
AA	ANSI/ASME B16.5 등급 150	1, 2, 3, 4, Y
AB	ANSI/ASME B16.5 등급 300	1, 2, 3, 4, Y
AC	ANSI/ASME B16.5 등급 600	1, 2, 3, 4, Y
AD	ANSI/ASME B16.5 등급 900	1, 2, 3, 4, Y
AE	ANSI/ASME B16.5 등급 1500	1, 2, 3, 4, Y
AF	ANSI/ASME B16.5 등급 2500	1, 2, 3, 4, Y
FA	ANSI/ASME B16.11 등급 3000	A, C, E, G, H, K, L
FB	ANSI/ASME B16.11 등급 6000	A, C, E, G, H, K, L
SA	ANSI/ASME B16.9 STD	M, P, N
SB	ANSI/ASME B16.9 XS	M, P, N
SC	ANSI/ASME B16.9 XXS	M, P, N

### 공정 연결부 유형 및 등급

코드	공정 연결부 유형	공정 연결부 등급
Z	액세스 플랜지와 동일(A형만 해당)	ZZ
1	RF 용접 목	AA, AB, AC, AD, AE, AF
2	RF 슬립온	AA, AB, AC, AD, AE, AF
4	RTJ 용접 목	AA, AB, AC, AD, AE, AF
Y	돌출 랩 조인트(RFLJ)	AA, AB, AC, AD, AE, AF
A	니플 - 플레인 엔드	FA, FB, FC
C	니플 - 수 NPT	FA, FB, FC
E	커플링 - 암 NPT	FA, FB, FC

코드	공정 연결부 유형	공정 연결부 등급
G	커플링 - SW	FA, FB, FC

## 공정 연결부 스케줄

공정 연결부 스케줄은 챔버 스케줄보다 크거나 같아야 합니다.

코드	설명
0	챔버와 동일한 스케줄(A형만 해당)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160

## 공정 연결부 소재

코드	설명
0	챔버와 동일한 소재
S	316/316L 스테인리스강(표준)
2	321 스테인리스강
7	347 스테인리스강
4	304/304L 스테인리스강
1	317 스테인리스강
C	탄소강
X	특수(공장 문의)

## 챔버 상단

코드	설명
B	블라인드 플랜지
D	돔 캡
F	플랫 캡
Z	개방형 플랜지(A형만 해당)
X	특수(공장 문의)

## 상단 배기 크기

코드	설명
0	상단 배기 없음(A형만 해당)
8	½-in.

코드	설명
9	¾-in.
1	1-in.
X	특수(공장 문의)

### 상단 배기 유형

코드	설명
Z	상단 배기 없음(A형만 해당)
A	플러그가 있는 NPT 탭만 해당
C	SW 탭만 해당
D	플랜지형
F	커플링 - 플러그가 있는 FNPT
H	커플링 - SW
X	특수(공장 문의)

### 상단 배기 스케줄 또는 등급

코드	설명
Z <sup>(1)</sup>	상단 배기 없음(A형만 해당)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160
3	등급 3000
5	등급 6000

(1) 상단 배기 유형 Z 옵션 Z를 선택해야 합니다.

### 챔버 하단

코드	설명
B	블라인드 플랜지
D	돔 캡
F	플랫 캡
Z	스톱 플레이트가 있는 개방형 플랜지(A형만 해당)
X	특수(공장 문의)

### 하단 배수구 크기

코드	설명
0	하단 배수구 없음
8	½-in.
9	¾-in.
1	1-in.
X	특수

### 하단 배수구 유형

코드	설명
Z	하단 배수구 없음(A형만 해당)
A	플러그가 있는 NPT 탭만 해당
C	SW 탭만 해당
D	플랜지형
F	커플링 - 플러그가 있는 FNPT
H	커플링 - SW
X	특수(공장 문의)

### 하단 배수구 스케줄 또는 등급

코드	설명
Z	하단 배수구 없음(A형만 해당)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160
3	등급 3000
5	등급 6000

### 표시기

코드	설명
F	플래그
B	팔로어(버디/셔틀)

### 배율 단위

코드	설명
Z	피트 및 인치(½-in. 증분)
A	미터(5mm 증분)
B	% (사용자 지정 증분)
C	인치만(½-in. 증분)
D	+/- (사용자 지정 증분)
E	이중(피트 및 인치, %)
F	이중(미터, %)
X	특수

### 표시기 인클로저 소재

코드	설명
0	양극 산화 알루미늄 하우징(유리 포함)
1	양극 산화 알루미늄 하우징(폴리카보네이트 포함)
2	양극 산화 알루미늄 하우징(아크릴 성에 연장 포함)
3	스테인리스강 하우징(유리 포함)
5	스테인리스강 채널(유리관 포함)
6	스테인리스강 채널(폴리카보네이트관 포함)

### 표시기 색상

코드	설명
Z	빨간색 및 은색 플래그
A	빨간색 및 흰색 플래그
C	노란색 및 검은색 플래그
B	빨간색 팔로어
D	녹색 팔로어

### 표시기 장착

코드	설명
Z	표준 방향(공정 연결부에서 180°)
R	오른쪽 장착
L	왼쪽 장착
C	고객 특정

일반 모델 번호: L 0 76 C AA 1 E 03600 S E 6 AA 1 1 S D 8 Z Z B 8 Z Z F 03600 Z 0 Z Z

## 주문 옵션 - 주문 시 지정 필요

### 테스트 및 검사

- 정수압 테스트 인증
- 용접 점검
- NDE(비파괴검사)

### 문서

- 승인 및 준공도
- 용접 절차
- 품질 계획
- 소재 추적관리 보고서(MTR)
- 플롯트 곡선

### 액세서리

- 밸브(배기 및 배수)
- 절연 담요
- 열흔(스팀)
- 열흔(전기)
- 성애 방지를 위한 하드 쉘 극저온 절연
- 챔버 지지 클립

## 관련 제품

- 유도파 레이더가 있는 이중 챔버
- 스위치
- 자기 변형 트랜스미터

## 장착 형식

그림 2: 장착 형식



## 측정 범위

단일 장치당 최대 장착 치수는 A형의 경우 20ft.(6m), B형/C형/D형의 경우 18ft.(5.5m)입니다.

## 사양

### 성능 사양

#### 분해능

약 ¼ -in. 분해능

#### 측정 범위

단일 장치당 최대 장착 치수는 A형의 경우 20ft.(6m), B형/C형/D형의 경우18ft.(5.5m)입니다.

#### 최대 점도

2000cP

#### 최소 비중(SG)

0.40(낮은 비중은 공장에 문의)

#### 최소 델타 SG

0.11

### 기능 사양

#### 온도 등급

-260°F~-850°F(-162°C~454°C)

#### 플로트 압력 등급

100°F(38°C)에서 최대 4000psig(275.8bar)

### 공정 연결부 등급

표 3: 공정 연결부 등급

공정 연결부 형식	ANSI/ASME B16.5						ANSI/ASME B16.11		ANSI/ASME B16.9		
	150	300	600	900	1500	2500	3000	6000	STD	S80	S160
RF 용접 목	X	X	X	X	X	X					
RF 슬립온	X	X	X	X	X	X					
RF 소켓 용접	X	X	X	X	X	X					
RTJ 용접 목	X	X	X	X	X	X					
RF 랩 조인트(RFLJ)	X	X	X	X	X	X					
커플링 - 암 NPT							X	X			
커플링 - SW							X	X			
파이프 니플									X	X	X

### 시각적 표시기

100ft.(30m)에서 보임

### 표시기 옵션

- 플래그(표준)
- 팔로어(옵션)

### 물리적 사양

#### 소재 선택

Emerson 광범위한 응용 분야에서 최적의 성능을 보장하는 구성 재료를 포함하여 다양한 제품 옵션 및 구성을 가진 다양한 제품을 제공합니다. 본 제품 정보는 구매자가 올바른 적용 분야를 선택할 수 있도록 돕기 위한 가이드입니다. 제품 소재, 옵션 및 특정 적용 분야의 구성 요소를 선택할 때 모든 공정에 따르는 매개변수(화학적 구성, 온도, 압력, 유동 속도, 마모, 오염원 등)를 신중하게 분석하는 것은 구매자의 책임입니다. Emerson 제품, 옵션, 구성 또는 선택한 소재를 사용하여 공정 유체 또는 기타 공정 매개변수의 적합성을 평가하거나 보증하지 않습니다.

#### 챔버 설계 옵션

ASME B31.1 또는 B31.3 또는 CRN으로 설계되었습니다(모든 분야). ASME 섹션 IX에 따른 용접 및 용접공 자격.

- ASME B31.3
- ASME B31.1
- CRN 등록(모든 분야)

#### 주

ASME 섹션 IX에 따른 용접 및 용접공 자격.

### 공정 연결부 크기

½-in.~4-in.

**구성 소재**

**챔버**

- 300 시리즈 스테인리스강(표준 316/316L)
- 선택사항: 합금 C-276, CB20, 합금 600, 합금 400 및 CPVC와 같이 강자성 속성을 나타내지 않는 기타 비철 소재

**플로트**

- 316 스테인리스강
- 티타늄
- 합금 400
- 합금 C-276
- 특별 옵션: CPVC, PTFE 코팅

**표시기 보기 창**

유리 또는 폴리카보네이트

**가스켓**

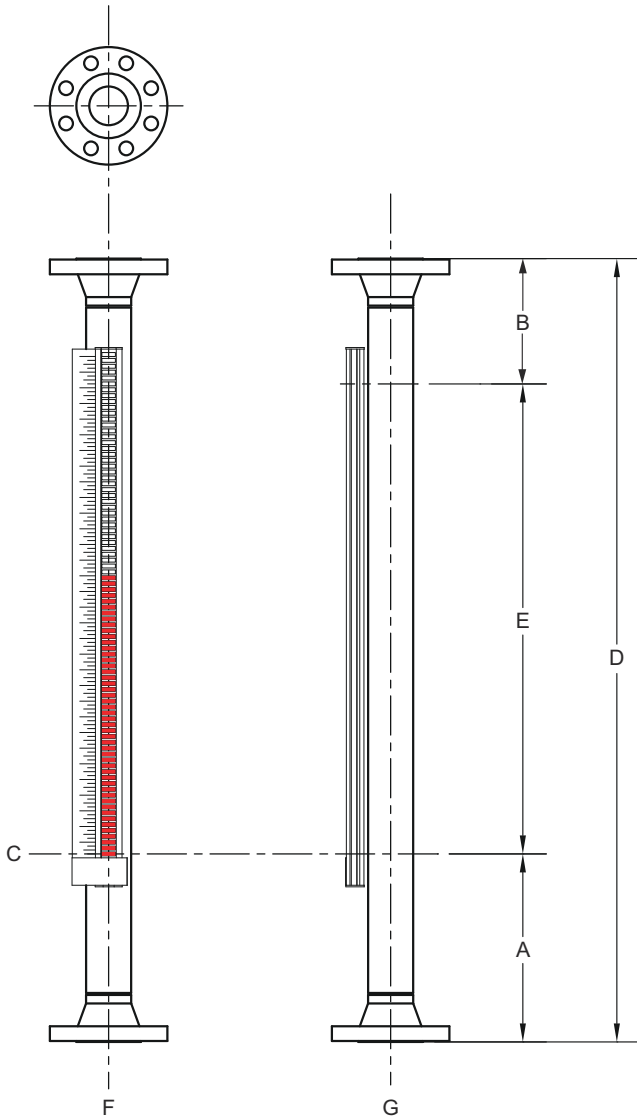
모든 게이지는 플랜지를 보호하기 위해 0.125-in. 구성 가스켓을 완벽하게 갖추고 배송됩니다. 플랜지를 보호하기 위해 공정과 호환되는 가스켓을 사용하는 것은 고객의 책임입니다.

**주**

구성 가스켓이 공정 조건과 호환되지 않으면 게이지와 함께 배송된 가스켓 대신 적절한 가스켓을 사용해야 합니다.

## 치수 도면

그림 3: 표준 MLI - A형

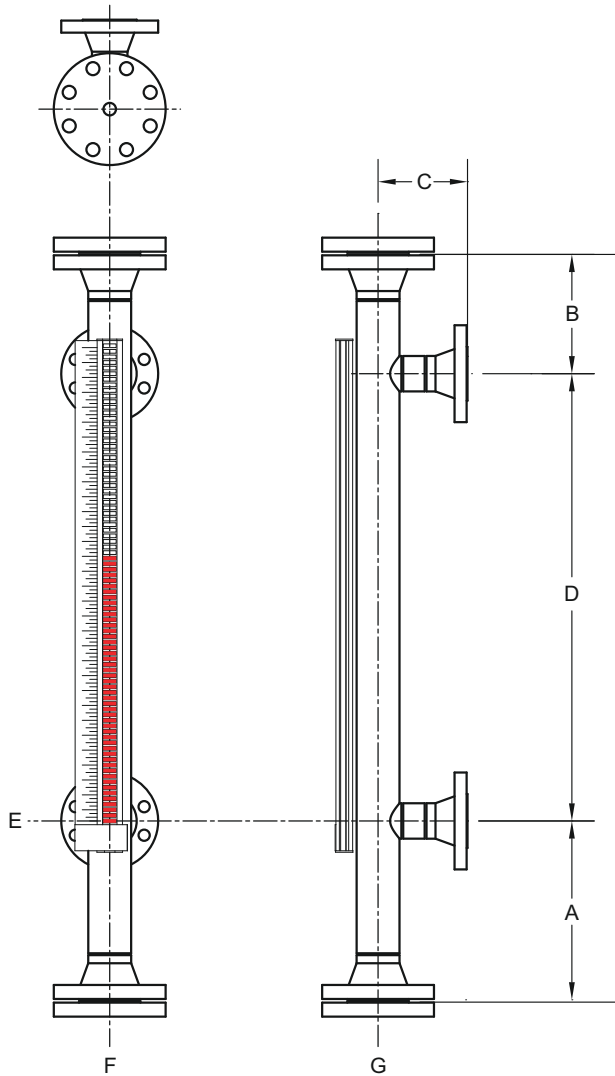


- A. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- B. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- C. 데이터
- D. 마운팅 치수
- E. 측정 범위
- F. 정면도
- G. 우측면도

**주**

참고용입니다. Rosemount에서 인증하지 않는 한 구성 목적으로 또는 조립된 상태로 사용하지 마십시오. 도면은 일반적인 것입니다. 자세한 내용은 [Rosemount 9930 전자 레벨 표시기\(MLI\) 주문 정보](#)를 참조하십시오.

그림 4: 표준 MLI - B형

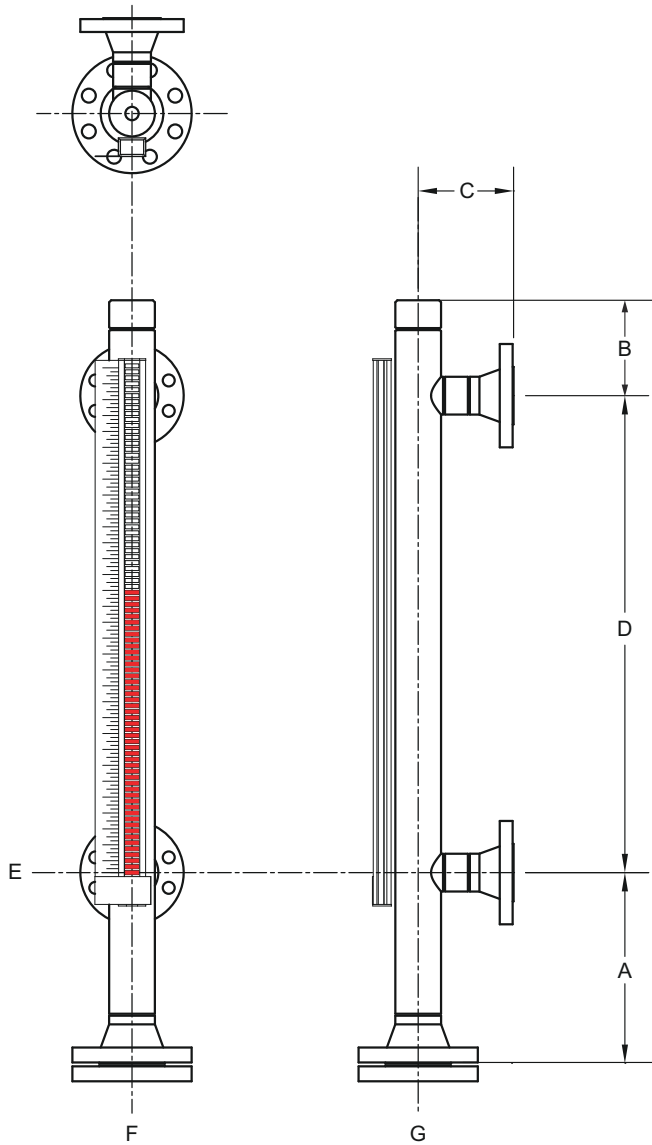


- A. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- B. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- C. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- D. 마운팅 치수(중앙-중앙)
- E. 데이터
- F. 정면도
- G. 우측면도

**주**

참고용입니다. Rosemount에서 인증하지 않는 한 구성 목적으로 또는 조립된 상태로 사용하지 마십시오. 도면은 일반적인 것입니다. 자세한 내용은 [Rosemount 9930 전자 레벨 표시기\(MLI\) 주문 정보](#)를 참조하십시오.

그림 5: 표준 MLI - C형

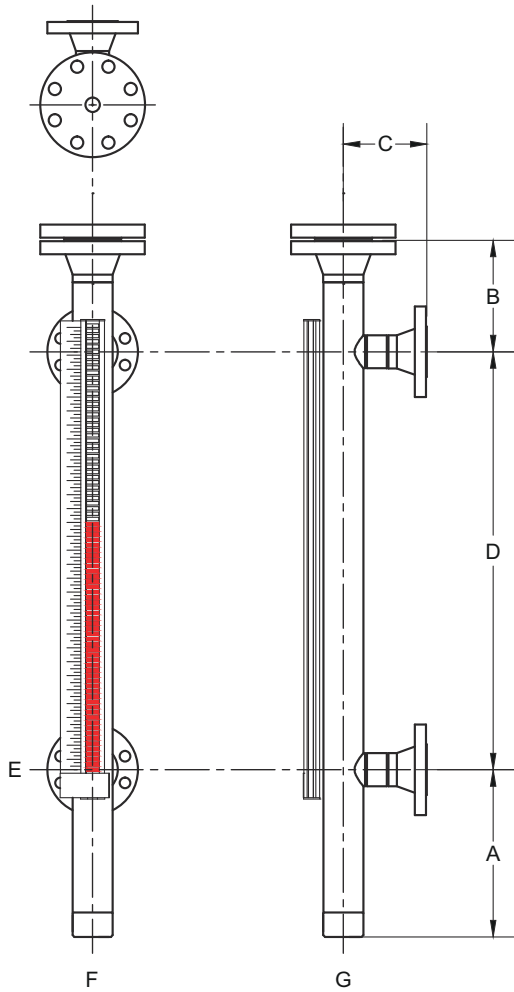


- A. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- B. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- C. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- D. 마운팅 치수(중앙-중앙)
- E. 데이터
- F. 정면도
- G. 우측면도

**주**

참고용입니다. Rosemount에서 인증하지 않는 한 구성 목적으로 또는 조립된 상태로 사용하지 마십시오. 도면은 일반적인 것입니다. 자세한 내용은 [Rosemount 9930 전자 레벨 표시기\(MLI\) 주문 정보](#)를 참조하십시오.

그림 6: 표준 MLI - D형

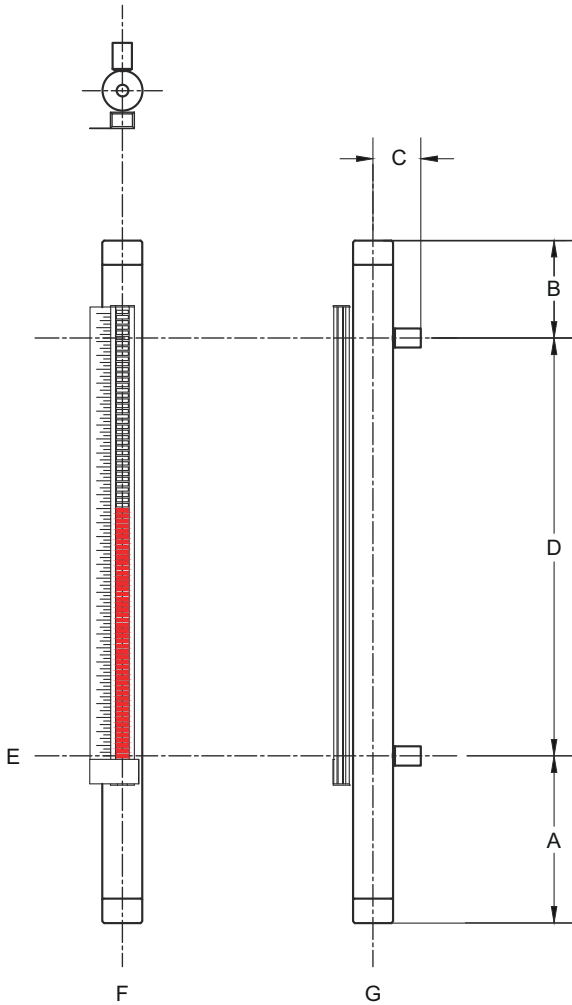


- A. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- B. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- C. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- D. 마운팅 치수(중앙-중앙)
- E. 데이터
- F. 정면도
- G. 우측면도

**주**

참고용입니다. Rosemount에서 인증하지 않는 한 구성 목적으로 또는 조립된 상태로 사용하지 마십시오. 도면은 일반적인 것입니다. 자세한 내용은 [Rosemount 9930 전자 레벨 표시기\(MLI\) 주문 정보](#)를 참조하십시오.

그림 7: 표준 MLI - L형



- A. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- B. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- C. 자세한 사항은 [구성 데이터 시트](#)를 참조하십시오.
- D. 마운팅 치수(중앙-중앙)
- E. 데이터
- F. 정면도
- G. 우측면도

**주**

참고용입니다. Rosemount에서 인증하지 않는 한 구성 목적으로 또는 조립된 상태로 사용하지 마십시오. 도면은 일반적인 것입니다. 자세한 내용은 [Rosemount 9930 전자 레벨 표시기\(MLI\) 주문 정보](#)를 참조하십시오.



자세한 정보 : [Emerson.com/global](https://emerson.com/global)

©2025 Emerson. 무단 전재 금지

에머슨 판매 약관은 요청 시 제공해 드립니다. 에머슨 로고는 Emerson Electric Co.의 상표 및 서비스 마크입니다. 로즈마운트는 에머슨 그룹사의 마크입니다. 다른 모든 마크는 해당 소유주의 자산입니다.

**ROSEMOUNT™**

